

PREBET & FILS

TRAITEMENT DE SURFACE DES METAUX

Traitements sur Aluminium (Capacités 1800x350x800)

- OAS (Sulfurique), OAC (Chromique), OAD (Dure) (Notamment sur 2024) : Incolore , Colorations, Colmatage eau claire, 30mg/L et 50G/L bichromates de potassium
- Alodine 1200, Surtec 650
- Lanthane 613.3
- Imprégnation PTFE sur OAD
- OAS couche mince pour remplacement de l'OAC
- Anodisation sur titane



Traitements sur Aciers (Capacités 3000x600x1000)

- Zinc Alcalin
 - Finition sans chrome VI : blanche et épaisse irisée
 - Finition chrome VI : jaune, verte et noire
 - Finition renforcée
- Zinc Nickel
- Phosphatation manganèse et zinc
- Brunissage

Traitements sur Inox (Capacités 3000x600x1000)

- Décapage , Passivation
- Polissage Electrolytique

Application Peinture

- Peinture solvantée, hydrodiluable
- Molycotage
- Vernis de glissement
- Téflonnage



Moyens de contrôle

Laboratoire d'analyses et d'essais, 2 titroprocesseurs, 1 spectrophotomètre, Balance de précision, Enceinte brouillard salin suivant ISO 9227 et ASTM B117, Tensiomètre, PH-mètre, Conductivimètres, Micromètres

Principaux équipements

Chaînes automatiques traitement de l'aluminium et de ses alliages, Chaîne automatique traitements des aciers et des inox, Cabine de peinture liquide, Etuve et four de séchage et de polymérisation, Cellule de Hull

Agréments

SAFRAN AEROTECHNICS, DAHER , PARKER LORD, AIR LIQUIDE, NEXTER SYSTEMS, THALES ELECTON DEVICES, LUFKIN, SCHNEIDER ELECTRIC, MICHELIN, EDF – AREVA - FRAMATOME

Certifications

- EN 9100
- PRI NADCAP en étude
- LICENCE BF5