

FICHE TECHNIQUE OAS

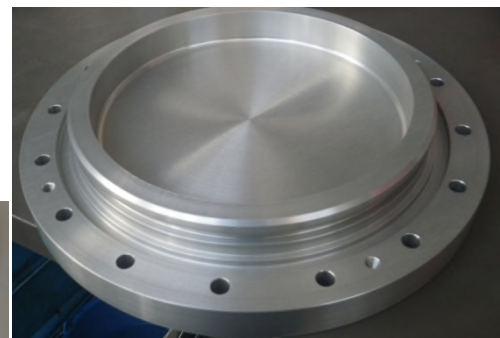
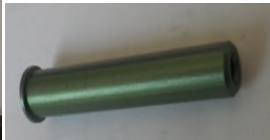
AVANTAGES

- **ASPECT** : gris métal
- **ÉPAISSEUR** : 5 à 25 μm
- **MICRODURETÉ** : 200 / 250 HV 0,050
- **ÉTAT DE SURFACE** : légère dégradation de la rugosité
- **ISOLATION ÉLECTRIQUE** : 500 à 1500 volts ~
- **COEF DE FROTTEMENT** : bon sous charge moyenne
- **ABATTEMENT EN FATIGUE** : 5 à 40 % en traction alternée, selon l'alliage, peut être compensé par un grenailage préalable
- **RÉSISTANCE A LA CORROSION** :
 - sans colmatage : > 100 h (BS ISO 9227 NSS)
 - colmatage au sel de nickel : > 300 h
 - colmatage au sel de chrome VI : > 500 h
- **Possibilité de colorer en** : vert, bleu, rouge, or ou noir

DIMENSIONS : 1750*800*450 mm

POIDS MAXIMAL : 200 Kg

PHOTOS



CHAINE ACIER-INOX



CHAINE ALUMINIUM



PEINTURE



LABORATOIRE

