

FICHE TECHNIQUE OAS + IMPREGNATION PTFE

CARACTERISTIQUES

- Epaisseur de 5 μ à 35 μ en fonction de l'alliage
→ dont 1/3 en surépaisseur
- Microdureté : 200 à 250 HV 0.050 en fonction de l'alliage
- Etat de surface : légère dégradation de l'état de surface
- Isolation électrique
→ 500 à 1500 Volts
- Diminution du coefficient de frottement
→ Sous faible / moyenne charge
- Bonne tenue à la corrosion
→ Sur alu 2024
* sans colmatage : > 100 h (BS ISO 9227 NSS)
* colmatage au sel de nickel / PTFE : > 300 h
* colmatage au sel de chrome VI : > 500 h
- Abattement en fatigue : 5 à 40 % en traction alternée, selon l'alliage,
peut être compensé par un grenailage préalable
- Aspect
→ Coloration noire possible
- Traitement sans chrome VI, absence de métaux lourds, de solvants chlorés

DIMENSIONS : 1750*800*450 mm

POIDS MAXIMAL : 200 Kg

NORMES DE REFERENCE :

- NF EN 2284
- NF EN 12 373-1

PHOTOS

CHAINE ACIER-INOX



CHAINE ALUMINIUM



PEINTURE



LABORATOIRE

