PREBET & Fils

Traitement de surface des métaux

FICHE TECHNIQUE
OAS COUCHE MINCE

AVANTAGES

TRAITEMENT DE SUBSTITUTION A CEUX CONTENANT DU CHROME VI

- **ASPECT :** gris métal
- **ÉPAISSEUR :** 4 à 7 µm
- **MICRODURETÉ :** 200 / 250 HV 0,050
- **ÉTAT DE SURFACE :** légère dégradation de la rugosité
- **ISOLATION ÉLECTRIQUE :** 500 à 1500 volts ~
- **COEFFICIENT DE FROTTEMENT :** bon sous charge moyenne
- **ABATTEMENT EN FATIGUE :** 5 à 40 % en traction alternée, selon l'alliage, peut être compensé par un grenaillage préalable
- **RÉSISTANCE A LA CORROSION (SUR ALU 2024) :**

  – sans colmatage : > 100 h (BS ISO 9227 NSS)

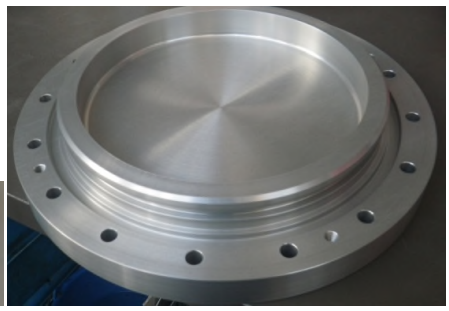
  – colmatage eau claire : > 500 h

  – colmatage eau claire + imprégnation chrome III : > 750 h
- **Possibilité de colorer en :** vert, bleu, rouge, or ou noir

DIMENSIONS : 1750*800*450 mm

POIDS MAXIMAL : 200 Kg

PHOTOS



CHAINE ACIER-INOX	CHAINE ALUMINIUM	PEINTURE	LABORATOIRE